



A quien corresponda,

Por medio de la presente se hace constar que Don(a). **JESUS ENRIQUE SEILER VELASQUEZ**, portador de la Cédula de Identidad Nro. **26.439.663-8**, trabajó en esta Empresa como **OPERARIO ESPECIALIZADO** desempeñando los siguientes roles/proyectos:

Usuario Clave en la implementación de la herramienta POKA.

Usuario Clave en la implementación de la herramienta DMO Connected.

Creación de varias hojas en Excel con fórmulas/funciones para hacer el trabajo en el área de recepción más fácil (Entrega de turno, stocks en silos, instructivos en recepción, trazabilidad de leche). **DIGITALIZACIÓN DEL AREA.**

Administración, diseño e implementación de la herramienta SharePoint, en toda la fábrica. Permitiendo una mejor comunicación entre las distintas áreas de la fábrica (planificación de producción).

Colaboración y análisis en un "work balance" en el área de recepción de leche fresca.

Implementación y entrenamiento en el módulo IBC (llenado y vaciado de totes) en ROVEMA1, ROVEMA2.

Implementación y entrenamiento en los módulos MMS, Performance en toda la fábrica, y sus distintos recursos.

Creación de la página de bienvenida en el recurso SECALIN1 & SECALIN 2 (CONNECTED MODULE).

Introducción y entrenamiento de DMO a los operarios de máquinas.

Estandarización de Rovema 1 & 2 Parámetros CL – Cambio de paso en TPM.

**De mi entera conformidad, se remite esta carta atentamente:**

Santelices Moraga Nelson Antonio

Factory Manager

Nestle Chile S.A

A handwritten signature in blue ink, appearing to be Santelices Moraga Nelson Antonio, written over a horizontal line.





To whom It May Concern,

It is hereby stated that Mr. **JESUS ENRIQUE SEILER VELASQUEZ**, bearer of Identity Card No. **26.439,663-8**, worked in this Company as a **SPECIALIZED OPERATOR** performing the following functions/projects:

Key user - POKA implementation

Key user - DMO Connected implementation

Creation of a new excel worksheet, with new formulas to make the job in the milk reception area easier. (Digitalization of the area)

Administration, Desing and implementation of SharePoint tool, in the whole factory. Allowing better communication between the different areas of the factory (production planning).

Collaborate in a work balance in reception's milk area.

Implementation and coaching of the module IBC (totes emptied and filled) in ROVEMA1, ROVEMA2.

Implementation and coaching of the module MMS , Performance throughout the factory.

Create Landing page of SECALIN1, SECALIN2 (CONNECTED MODULE).

DMO Training / Induction DMO To the machine operators.

Standardization of Rovema 1 & 2 Parameters CL – Change of phase TPM.

**Kind Regards :**

Santelices Moraga Nelson Antonio

Factory Manager

Nestle Chile S.A

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "Santelices Moraga Nelson Antonio", is written over a horizontal line.